

Санкт-Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Колледж «ПетроСтройСервис»

**ПРИНЯТО**

на заседании Педагогического совета  
СПб ГБ ПОУ КПСС  
Протокол № 174  
от «30» 02 2023 г.

**СОГЛАСОВАНО**

*Директор*  
*Гусев В.И.*  
«28» 02 2023 г.

**УТВЕРЖДЕНО**

приказом директора  
от «30» 02 2023 года № 89-02  
Директор СПб ГБ ПОУ КПСС  
*И.А. Ивилян*



**Основная профессиональная образовательная программа**

**Уровень профессионального образования**  
Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа**  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ПРОФЕССИЯ - 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

**Форма обучения – очная**

**Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования с  
получением среднего общего образования**

**Квалификации рабочего**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Санкт - Петербург, 2023

Основная профессиональная образовательная программа Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж «ПетроСтройСервис» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Организация – разработчик:**

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Колледж «ПетроСтройСервис».

**Экспертная организация:**



## Содержание

<b>ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА</b>
<b>Раздел 1. Общие положения</b>
<b>Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы</b>
<b>Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника</b>
<b>Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы</b>
4.1. Общие компетенции
4.2. Профессиональные компетенции
<b>УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ</b>
1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы
2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
3. Реализация ОПОП с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий
<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>
<b>Приложение 1. Рабочий учебный план</b>
<b>Приложение 2. Календарный учебный график</b>
<b>Приложение 3. Программы учебных дисциплин, фонды оценочных средств, методические указания к практическим занятиям и лабораторным работам, методические указания по самостоятельной работе обучающихся</b>
<b>Общеобразовательный цикл</b>
<b>Базовые</b>
Приложение 3.1. ОД.01 «Русский язык»
Приложение 3.2. ОД.02 «Литература»
Приложение 3.3. ОД.03 «Иностранный язык»
Приложение 3.4. ОД.04 «История»
Приложение 3.5. ОД.05 «Основы безопасности жизнедеятельности»
Приложение 3.6. ОД.06 «Физическая культура»
Приложение 3.7. ОД.07 «География»
Приложение 3.8. ОД.08 «Обществознание»
Приложение 3.9. ОД.09 «Химия»
Приложение 3.10. ОД.10 «Биология»
<b>Профильные</b>
Приложение 3.11. ОД.11 «Математика»
Приложение 3.12. ОД.12 «Физика»
Приложение 3.13. ОД.13 «Информатика»
Приложение 3.14. Индивидуальный проект
<b>Социально-гуманитарный цикл</b>
Приложение 3.15. СГ.01 «История России»
Приложение 3.16. СГ.02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности»
Приложение 3.17. СГ.03 «Безопасность жизнедеятельности»
Приложение 3.18. СГ.04 «Физическая культура»
Приложение 3.19. СГ.05 «Основы бережливого производства»
<b>Общепрофессиональный цикл</b>
Приложение 3.18. ОП.01 Основы инженерной графики/ Основы инженерной графики (адаптационная)
Приложение 3.19. ОП.02 «Основы электротехники»
Приложение 3.20. ОП.03 «Основы материаловедения»
Приложение 3.21. ОП.04 «Допуски и технические измерения»
Приложение 3.22. ОП.05 «Основы экономики»
Приложение 3.23. ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»
Приложение 3.24. ОП.07 «Охрана труда»

<b>Приложение 4. Программы профессиональных модулей, фонды оценочных средств, контрольно-оценочные средства для квалификационного экзамена по модулю, методические указания к практическим и лабораторным занятиям, методические указания по самостоятельной работе обучающихся</b>
Приложение 4.1. ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»
Приложение 4.2. ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»
Приложение 4.3. ПМ.03 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»
Приложение 4.00 ФК.00.01 «Физическая культура»
<b>Приложение 5. Программы практик, фонды оценочных средств по практикам</b>
Приложение 5.1. Рабочие программы, фонды оценочных средств учебной практики
УП.01
УП.02
УП.03
Приложение 5.2. Рабочие программы, фонды оценочных средств производственной практики
ПП.01
ПП.02
ПП.03
<b>Приложение 6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы</b>

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## 1. Общие положения

1.1. Настоящая основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (далее – ОПОП СПО) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

### 1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденный приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 г., № 50, зарегистрирован в Министерстве юстиции России 24.02.2016 г, № 41197 (с изменениями и дополнениями от 01.09.2022 г)

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 (с изменениями и дополнениями 23.09.2022 г., N 732 от 12.08.2022 г.);

- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167)

- Приказ Минпросвещения России (Министерства просвещения РФ) от 08 ноября 2021 г. №800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211, с изменениями и дополнениями от: 19 января 2023 г);

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрированный в Минюсте РФ от 05 августа 2020 г., регистрационный № 885/390 (с изменениями и дополнениями от 03 января 2021 г);

- Профессиональный стандарт "Сварщик" утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).

### 1.3. Перечень сокращений, используемых в ОПОП:

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** - способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** - часть основной образовательной программы, имеющая определенную логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**ФГОС СПО** – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

**ОПОП** - основная профессиональная образовательная программа;

**МДК** – междисциплинарный курс;

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ОК** – общие компетенции;

**ПК** – профессиональные компетенции;

**СГ**- социально-гуманитарный цикл;

## Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы: **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

Формы обучения: очная.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования – 2952 часов (1 год 10 месяцев).

## Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

3.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.3. Виды профессиональной деятельности выпускника.

Обучающийся по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» готовится к следующим видам деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

## Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

### 4.1. Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с

	учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

#### 4.2. Профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<b>ВД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b>
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<i>ПК 2.5</i>	<i>Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</i>
<i>ПК 2.6</i>	<i>Исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой).</i>
<b>ВД 3</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.</b>
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех

	пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
<i>ПК 3.4</i>	<i>Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)</i>

## УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося в учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также в помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами.

#### **Перечень специальных помещений**

##### **Кабинеты:**

- Технической графики.
- Безопасности жизнедеятельности и охраны труда.
- Теоретических основ сварки и резки металлов.

##### **Лаборатории:**

- Материаловедения.
- Электротехники и сварочного оборудования.
- Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### **Мастерские:**

- Слесарная.
- Сварочная для сварки металлов.
- Сварочная для сварки неметаллических материалов

##### **Полигоны:**

- Сварочный.

##### **Спортивный комплекс:**

- Спортивный зал.
- Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный)
- Стадион

##### **Залы:**

- Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет.
- Актный зал.

#### **Оснащение мастерских**

##### **Мастерская «Слесарная»:**

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные и др.
- набор слесарных инструментов;
- приспособления для выполнения слесарных работ.
- материал и заготовки для выполнения слесарных работ.

##### **Мастерская «Сварочная для сварки металлов»:**

- рабочие места по количеству обучающихся;
- заготовки изделий и узлов для выполнения сварочных работ;
- оборудование и приспособления для выполнения сварочных работ;



- оборудование для предварительного и сопутствующего подогрева металла.

**Перечень минимально необходимого набора оборудования и инструментов:**

- угловая шлифовальная машина (УШМ) с защитным кожухом;
- металлическая щетка к УШМ;
- отрезные и шлифовальные круги к УШМ;
- молоток-шлакоотделитель;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика (УШСЗ);
- стальная линейка с метрической разметкой;
- угольник;
- трубины и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- оборудование частично механизированной сварки плавлением;
- комплект оборудования и инструментов для подогрева металла.

**Перечень спецодежды и других средств индивидуальной защиты:**

- костюм сварщика;
- подшлемник сварщика;
- каска;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки сварщика;
- средство защиты органов слуха;
- средства защиты органов дыхания;
- перчатки сварщика (краги)

**1.2 Требования к оснащенности баз практик:**

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО

**2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы**

Реализация основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Преподаватели профессиональных модулей имеют на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ОПОП подготовки квалифицированных рабочих служащих для выпускников.

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимся профессионального учебного цикла:

- имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы;
- получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

**3. Реализация ОПОП с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий**

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» может быть реализована с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Электронное обучение подразумевает организацию образовательной деятельности с применением содержащейся в базах данных и используемой при реализации образовательных программ информации и обеспечивающих ее обработку информационных технологий, технических средств, а также информационно-телекоммуникационных сетей, обеспечивающих передачу по линиям связи указанной информации, взаимодействие обучающихся и педагогических работников.

Дистанционные образовательные технологии - образовательные технологии, реализуемые в основном с применением информационно-телекоммуникационных сетей при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии обучающихся и педагогических работников.

Основной платформой для взаимодействия участников образовательного процесса является Городской портал дистанционного обучения.

На портале организуются:

1. изучение нового материала, в т.ч. с использованием интерактивных форм работы, реализуемых с помощью инструментов:
  - a. «опрос»,
  - b. «анкета»,
  - c. «лекция» (с элементами программированного обучения),
  - d. «семинар» (взаимопроверяемая самостоятельная работа обучающихся),
  - e. «тест» (в обучающем режиме);
2. консультирование обучающихся при помощи инструментов «форум» и «чат»;
3. организация текущего, промежуточного и итогового контроля, при помощи инструментов «задание» и «тест».

Для обобщения и систематизации изучаемого материала, диагностики и контроля результатов обучения предполагается использование программного обеспечения для организации аудио- или видео-взаимодействия, а так же электронной почты, скайпа, групп социальных сетей, чатов, приложений-мессенджеров.

Дистанционное обучение организуется в соответствии с локальным нормативным актом Колледжа «Положение об организации обучения с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения».

## ПРИЛОЖЕНИЯ

*Приложение 1.*

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
*Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения*  
*«Колледж «ПетроСтройСервис»*  
по профессии  
**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

**Квалификации:**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования

**Профиль получаемого профессионального образования:** технологический

**Год начала подготовки** - 2023

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
<b>I курс</b>	34	7	-	-	-	11	<b>52</b>
<b>II курс</b>	21	9	6	3	2	2	<b>43</b>
<b>Всего</b>	<b>55</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование	Максимальная учебная нагрузка	В т.ч. в форме практической работы	Объем образовательной программы в академических часах						1 КУРС			2 КУРС				
				Теоретические занятия	Лабораторные работы и практические	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	1 сем	2 сем		3 сем	4 сем			
										17 недель	14 недель	10 недель	17 недель	3 недели	8 недель	2 недели	6 недель
<b>ОД.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>2178</b>	<b>-</b>	<b>697</b>	<b>707</b>	<b>-</b>	<b>702</b>	<b>24</b>	<b>48</b>	<b>357</b>	<b>294</b>	<b>190</b>	<b>323</b>	<b>54</b>	<b>152</b>	<b>34</b>	<b>-</b>
	<b>Базовые</b>	<b>1208</b>		<b>377</b>	<b>417</b>	<b>-</b>	<b>414</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>238</b>	<b>182</b>	<b>120</b>	<b>136</b>	<b>30</b>	<b>80</b>	<b>8</b>	<b>-</b>
ОД.01	Русский язык	106		45	26		35	Э*	6	17/1	14/1	10/1	17/1	3/1	8/1	2/1	
ОД.02	Литература	168		62	50		56	Э*	6	34/2	28/2	20/2	17/1	3/1	8/1	2/1	
ОД.03	Иностранный язык	118			82		36	ДЗ		34/2	28/2	20/2					
ОД.04	История	164		76	30		58	ДЗ		34/2	42/3	30/3					
ОД.05	Основы безопасности жизнедеятельности	108		24	48		36	ДЗ		34/2	28/2	10/1					
ОД.06	Физическая культура	135			82		53	ДЗ		34/2	28/2	20/2					
ОД.07	География	92		39	20		33	ДЗ*					34/2	9/3	16/2		
ОД.08	Обществознание	102		36	31		35	ДЗ*					34/2	9/3	24/3		
ОД.09	Химия	102		44	24		34	ДЗ					34/2	6/2	24/3	4/2	
ОД.10	Биология	113		51	24		38	ДЗ		51/3	14/1	10/1					
	<b>Профильные</b>	<b>831</b>	<b>-</b>	<b>298</b>	<b>264</b>	<b>-</b>	<b>269</b>	<b>18</b>	<b>36</b>	<b>119</b>	<b>112</b>	<b>70</b>	<b>170</b>	<b>21</b>	<b>56</b>	<b>14</b>	<b>-</b>
ОД.11	Математика	390		168	100		122	Э	12	68/4	56/4	20/2	85/5	9/3	24/3	6/3	
ОД.12	Физика	275		130	53		92	Э	12	34/2	42/3	30/3	51/3	6/2	16/2	4/2	
ОД.13	Информатика	166			111		55	Э	12	17/1	14/1	20/2	34/2	6/2	16/2	4/2	
	<b>Индивидуальный проект</b>	<b>67</b>	<b>-</b>	<b>22</b>	<b>26</b>	<b>-</b>	<b>19</b>	<b>Защ П</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>17/1</b>	<b>3/1</b>	<b>16/2</b>	<b>12/6</b>	<b>-</b>
ПА.01	Промежуточная аттестация (4 экзамена, консультации)	72															
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный</b>	<b>297</b>	<b>60</b>	<b>118</b>	<b>86</b>	<b>-</b>	<b>93</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>42</b>	<b>30</b>	<b>68</b>	<b>18</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	<b>-</b>

Индекс	Наименование	Максимальная учебная нагрузка	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						1 КУРС			2 КУРС					
				Теоретические занятия	Лабораторные работы и практические	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	1 сем		2 сем		3 сем	4 сем			
										17 недель	14 недель	10 недель	17 недель	3 недели	8 недель	2 недели	6 недель	
	<b>цикл</b>																	
ОП.01	Основы инженерной графики/ Основы инженерной графики (адаптационная)	36	24		24		12	ДЗ			14/1	10/1						
ОП.02	Основы электротехники	36	8	16	8		12	ДЗ			14/1	10/1						
ОП.03	Основы материаловедения	36	8	16	8		12	ДЗ			14/1	10/1						
ОП.04	Допуски и технические измерения	35	8	16	8		11	ДЗ							12	12/6		
ОП.05	Основы экономики	52		26	14		12	3						18/6	12	10/5		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	51		22	12		17	ДЗ*					34/2					
ОП.07	Охрана труда	51	12	22	12		17	ДЗ*					34/2					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1340</b>	<b>911</b>	<b>221</b>	<b>119</b>	<b>792</b>	<b>172</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>255</b>	<b>168</b>	<b>140</b>	<b>221</b>	<b>24</b>	<b>96</b>	<b>12</b>	<b>216</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>464</b>	<b>280</b>	<b>95</b>	<b>58</b>	<b>222</b>	<b>77</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>255</b>	<b>84</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>36</b>	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	51	14	20	14		17	ДЗ*	2	34/2								
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	77	16	35	16		26	ДЗ*		51/3								
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	51	14	20	14		17	ДЗ*		34/2								
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	51	14	20	14		17	ДЗ*	2	34/2								
УП.01	Учебная практика	186	186	-	-	186		ДЗ		102/6	84/6							

Индекс	Наименование	Максимальная учебная нагрузка	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						1 КУРС			2 КУРС					
				Теоретические занятия	Лабораторные работы и практические	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	1 сем		2 сем		3 сем	4 сем			
										17 недель	14 недель	10 недель	17 недель		3 недели	8 недель	2 недели	6 недель
ПП.01	Производственная практика	36	36	-	-	36		ДЗ									36	
ПА.02	Промежуточная аттестация (КвЭ по ПМ.01, консультации)	12																
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	540	406	70	34	372	52	8	4	-	84	80	204	-	-	-	108	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	156	34	70	34		52	ДЗ	4		84/6	20/2						
УП.02	Учебная практика	264	264	-	-	264		ДЗ				60/6	204/12					
ПП.02	Производственная практика	108	108	-	-	108		ДЗ**									108	
ПА.03	Промежуточная аттестация (КвЭ по ПМ.02, консультации)	12																
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	336	225	56	27	198	43	8	4	-	-	60	17	24	96	12	72	
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	126	27	56	27		43	ДЗ	4			60/6	17/1	6/2				
УП.03	Учебная практика	126	126	-	-	126		ДЗ						18/6	96/12	12/6		
ПП.03	Производственная практика	72	72	-	-	72		ДЗ**									72	

Индекс	Наименование	Максимальная учебная нагрузка	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах						1 КУРС			2 КУРС					
				Теоретические занятия	Лабораторные работы и практические	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	Консультации	1 сем		2 сем		3 сем	4 сем			
										17 недель	14 недель	10 недель	17 недель		3 недели	8 недель	2 недели	6 недель
ПА.04	Промежуточная аттестация (КвЭ по ПМ.03, консультации)	12																
<b>ФК.00.01</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>55</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>23</b>	<b>ДЗ</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>12/4</b>	<b>16/2</b>	<b>4/2</b>	<b>-</b>	
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>72</b>																
<b>Итого:</b>		<b>3942</b>	<b>971</b>	<b>1036</b>	<b>944</b>	<b>792</b>	<b>990</b>	<b>48</b>	<b>60</b>	<b>612</b>	<b>504</b>	<b>360</b>	<b>612</b>	<b>108</b>	<b>288</b>	<b>72</b>	<b>216</b>	
* - комплексные формы промежуточной аттестации				Дисциплины и МДК				1980		510	420	300	408	90	192	60		
				Учебная практика				576		102	84	60	204	18	96	12		
				Производственная практика				216									216	
				Промежуточная аттестация				108										
				Экзамен				7								4	3	
				Дифференцированный зачет				21		1	1	9	2	1		5	2	
				Зачет				1								1		



### 3. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских

№п/п	Наименование
<b>Кабинеты</b>	
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Истории
4	Обществознания
5	Основ безопасности жизнедеятельности
6	Географии
7	Химии и биологии
8	Физики
9	Математики
10	Информатики
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	Технической графики
13	Теоретических основ сварки и резки металлов
<b>Лаборатории</b>	
1	Химии
2	Физики
3	Материаловедения
4	Электротехники и сварочного оборудования
5	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские</b>	
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
<b>Полигоны</b>	

1	Сварочный
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал
2	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный)
3	Стадион
<b>Залы</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актный зал

#### 4. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 №50, зарегистрирован в Минюсте России 24.02.2016 №41197);

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413).

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе, с продолжительностью занятий 45 минут. Недельная аудиторная нагрузка составляет 36 часов. Максимальная учебная нагрузка обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

#### Общеобразовательный цикл

Дисциплины общеобразовательного цикла реализуются на 1-м и 2-м курсах.

Общеобразовательный цикл формировался на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемого среднего профессионального образования (технологический профиль – для группы профессий и специальностей СПО 15.00.00 Машиностроение). Профильными являются дисциплины «Математика», «Физика», «Информатика». Количество часов на эти дисциплины увеличено.

При формировании общепрофессионального цикла также учитывались Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения РФ от 01.03.2023 №05-592).

Учет профессиональной направленности осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и представляется в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

### Профессиональный цикл

Профессиональные модули осваиваются на первом и втором курсах.

Учебная практика проводится рассредоточенно учебно-производственных мастерских колледжа или на базе предприятий/организаций под руководством высококвалифицированных специалистов/наставников на основе прямых договоров между колледжем и предприятием/организацией. УП.01 реализуется на первом курсе, УП.02 – на первом и втором курсах, УП.03 – на втором курсе.

Освоение всех модулей заканчивается концентрированной производственной практикой на втором курсе.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС.

Производственная практика предусмотрена по всем профессиональным модулям и проводится в последний семестр их изучения.

### Организация практической подготовки

Организация практической подготовки регламентируется Положением о практической подготовке обучающихся в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж ПетроСтройСервис».

Практические занятия и лабораторные занятия по общепрофессиональным учебным дисциплинам (за исключением дисциплин ОП.05 «Основы экономики» и ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности») и МДК профессиональных модулей проводятся в форме практической подготовки и предусматривают участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Практика (учебная и производственная) реализуется в форме практической подготовки и предполагает непосредственное выполнение обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

### Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах. Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным колледжем.

### Текущий контроль

Формы и процедуры текущего контроля определяются программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль осуществляется в форме:

- оценки устного ответа;

- оценки практических заданий, выполняемых на уроках;
- контрольных работ;
- письменных проверочных работ;
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами колледжа.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

### Промежуточная аттестация

На промежуточную аттестацию обучающихся в форме экзаменов выделены 3 недели на 2-м курсе в 4-м семестре.

На экзамены по общеобразовательному циклу выносятся пять дисциплин: русский язык, литература, математика, физика, информатика. По дисциплинам «Русский язык» и «Литература» проводится комплексный экзамен.

По профессиональному циклу проводятся квалификационные экзамены по каждому профессиональному модулю.

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э), комплексный дифференцированный зачет (ДЗ\*), комплексный экзамен (Э\*) - по общеобразовательным дисциплинам;

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет (ДЗ\*) - по общепрофессиональным дисциплинам;

- дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет (ДЗ\*) – по МДК;

- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю; итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен». Форма экзамена: предоставление портфолио достижений обучающегося и выполнение компетентностно-ориентированного задания. Квалификационные экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и (или) производственной практик, предусмотренных на каждый из модулей.

Экзамены (в том числе, квалификационный) проводятся в свободные от занятий дни.

Формой промежуточной аттестации по всем видам практик является дифференцированный зачет.

Зачеты, дифференцированные зачеты, комплексные дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения; в виде контрольных работ; подготовки рефератов, проектов, и др. за счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре. (Приказ от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»). В связи с этим по ряду дисциплин, МДК и практик проводятся комплексные дифференцированные зачеты:

- ОД.07 «География» и ОД.08 «Обществознание»
- ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности» и ОП.07 «Охрана труда»

- МДК.01.01 «Основы технологии сварки и сварочное оборудование», МДК.01.02 «Технология производства сварных конструкций», МДК.01.03 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой» и МДК.01.04 «Контроль качества сварных соединений»
- ПП.02 и ПП.03.

### Государственная итоговая аттестация

По окончании освоения ОПОП проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяется нормативными документами органов управления образованием, Положением о порядке проведения ГИА по образовательным программам СПО в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж «ПетроСтройСервис» и программой ГИА, утвержденной директором колледжа.

К ГИА допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих. ГИА завершается присвоением квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» и «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

### Формирование вариативной части

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решения предметно-цикловой комиссии Обще профессиональных дисциплин и профессиональных модулей строительного отделения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отводится **108 часов:**

Наименование циклов, УД, ПМ	Цель	Вариативная часть
<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>60</b>
ОП.05 Основы экономики	<u>Основы цифровой экономики:</u> <b>Знать:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- специфику (международную и российскую) форм государственного предпринимательства и сотрудничества с бизнесом при формировании цифровой экономики;</li> <li>- организацию инфраструктуры цифровой экономики и цифровой трансформации коммерческого предприятия.</li> </ul> <b>Уметь:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выделять и соотносить негативные и позитивные факторы цифровой трансформации;</li> <li>- описывать особенности и возможности современных и перспективных информационно-</li> </ul>	16

	<p>коммуникационных технологий, составляющих основу цифровой экономики;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- владеть методами анализа цифровой экономики, оценки эффективности цифровой трансформации, выявлять и анализировать проблемы цифровой безопасности;</li> <li>- владеть методами оценки экономической политики и функций государства в новых технологических условиях.</li> </ul> <p><u>Основы финансовой грамотности</u></p> <p><b>Знать:</b> о финансовой системе, национальной платежной системе Российской Федерации; государственном бюджете; инфляции и покупательной способности; факторах устойчивого развития экономики и других сферах жизнедеятельности; налогах и их видах, налоговых вычетах; финансовом капитале; особенностях регулирования финансового рынка в периоды кризисов; основных формах труда; инвестировании и его механизмах; ценных бумагах; видах капитала; участниках финансовых отношений.</p> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- характеризовать финансовые потребности личности, связанные с уплатой налогов, получением социальных льгот и пособий; наёмный труд и его особенности; современный рынок труда; трудовые ресурсы и рынок труда в Российской Федерации и возможности трудоустройства молодёжи; роль фондовых бирж в экономике; фондовый рынок;</li> <li>- искать и извлекать информацию о социальных льготах и пособиях; работе фондового рынка; защите персональных данных и финансовой информации при работе с цифровыми устройствами;</li> <li>- устанавливать и объяснять взаимосвязи между финансовым мошенничеством и потерями личных финансовых средств; сбережениями и инвестированием; деятельностью и видами страхования; способами и сферами инвестирования; прогнозировать изменение дохода в зависимости от собственной трудовой деятельности;</li> <li>- определять и аргументировать опасность навязывания финансовых услуг;</li> <li>- решать задачи по противодействию мошенничеству, основам финансового здоровья;</li> <li>- овладеть смысловым чтением сложных финансовых документов;</li> <li>- использовать полученные знания при защите прав потребителей финансовых услуг, в том числе цифровых финансовых услуг; проявлять критическое отношение к рекламе инвестиционных продуктов.</li> </ul>	
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	Формирование знаний в области информационной безопасности, в том числе кибербезопасности; способов защиты от негативного воздействия информации; механизмов их формирования Fake news и восприятия их как угрозы национальной безопасности государства.	10
ОП.07 Охрана труда	<p><b>Знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- общие вопросы трудового законодательства;</li> </ul>	34

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- особенности обучения и инструктажей по ОТ, принципы безопасной организации рабочих мест;</li> <li>- основы пожарной безопасности;</li> <li>- причины производственного травматизма;</li> <li>- приемы оказания первой помощи при несчастных случаях.</li> </ul> <p><b>Уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организовывать рабочее место в соответствии с требованиями ОТ и ПБ;</li> <li>- безопасно использовать инструменты и оборудование;</li> <li>- использовать средства пожаротушения;</li> <li>- использовать средства индивидуальной защиты при проведении работ;</li> <li>- использовать средства индивидуальной защиты от поражения электрическим током;</li> <li>- оказывать первую помощь при различных состояниях.</li> </ul>	
<b>Профессиональный цикл</b>		<b>48</b>
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<p><i>МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</i></p> <p>В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 № 701н) введены дополнительные профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 2.5. Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>ПК 2.6. Исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой)</p>	36
ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	<p><i>МДК.03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе</i></p> <p>В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 № 701н) введена дополнительная профессиональная компетенция:</p> <p>ПК 3.4 Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)</p>	12
<b>Всего:</b>		<b>108</b>

